



**Общество с ограниченной ответственностью
«Академия»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Академия»

Суфьянова А.Ф. Суфьянова А.Ф.



«14» сентября 2023 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФЕССИИ: слесарь по ремонту технологических установок

КВАЛИФИКАЦИЯ: 2-3 разряд

КОД ПРОФЕССИИ: 18547

Рассмотрено на заседании
Учебно - методической комиссии
Учебного центра ООО «Академия»
«14» сентября 2023 г.

с. Месягутово 2023г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки по профессии
«Слесарь по ремонту технологических установок»
2-го разряда

№ п/п	Наименование тем	Рекомендуемое количество часов
1	Теоретическое обучение по профессии	112
1.1	Экономический курс	2
1.1.1.	Основы рыночной экономики	2
1.2	Общетехнический курс	42
1.2.1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария	8
1.2.2.	Материаловедение	6
1.2.3.	Чтение чертежей	6
1.2.4.	Слесарное дело	6
1.2.5.	Допуски и посадки. Измерительный инструмент	6
1.2.6.	Сварка и пайка металлов	6
1.2.7.	Основы электротехники	6
1.2.8.	Основы информатики и вычислительной техники	6
1.3	Специальный курс	68
1.3.1.	Введение	2
1.3.2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	6
1.3.3.	Основные технологические объекты нефте- и газоперерабатывающих заводов	8
1.3.4.	Аппаратурное оборудование и его ремонт	12
1.3.5.	Трубопроводы и трубопроводная арматура	12
1.3.6.	Насосы и компрессоры	10
1.3.7.	Ремонт механизмов оборудования и узлов	12
1.3.8.	Охрана окружающей среды	6
2	Производственное обучение	128
2.1.	Обучение в мастерских или на учебном участке	24
2.1.1.	Вводное занятие	2
2.1.2.	Промышленная и пожарная безопасность труда, производственная санитария	6
2.1.3.	Обучение выполнению общеслесарных работ	8
2.1.4.	Экскурсия на предприятие	8
2.2.	Обучение на производстве	104

2.2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	8
2.2.2.	Изучение устройства и принципа работы технологических установок	16
2.2.3.	Обучение основным операциям и приемам работы по снятию и установке несложных узлов, механизмов и оборудования	16
2.2.4.	Обучение основным операциям и приемам работ по ремонту узлов аппаратуры технологических установок	16
2.2.5.	Самостоятельное выполнение работ	40
	Квалификационная пробная работа	8
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	4
	ИТОГО	248

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
обучения рабочих на производстве по профессии:
«Слесарь по ремонту технологических установок»
3-го разряда

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение по профессии	104
1.1	Экономический курс*	2
1.1.1.	Основы рыночной экономики*	2
1.2	Общетехнический курс	34
1.2.1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария*	6
1.2.2.	Чтение схем	4
1.2.3.	Основы сварочного дела	6
1.2.4.	Измерения при слесарной обработке металлов	10
1.2.5.	Основы электротехники*	4
1.2.6.	Основы информатики и вычислительной техники*	4
1.3	Специальный курс	68
1.3.1.	Введение*	2
1.3.2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих*	4
1.3.3.	Состав технологических установок и производств по категории работ для слесаря 3-го разряда	14
1.3.4.	Трубопроводы и трубопроводная арматура*	10
1.3.5.	Насосы и компрессоры*	10
1.3.6.	Теплообменная аппаратура	8
1.3.7.	Колонные аппараты	8

1.3.8.	Трубчатые печи	8
1.3.9.	Охрана окружающей среды*	4
2	Производственное обучение	96
2.1.	Обучение в мастерских или на учебном участке	18
2.1.1.	Вводное занятие*	2
2.1.2.	Промышленная и пожарная безопасность труда, производственная санитария*	4
2.1.3.	Обучение выполнению общеслесарных работ*	8
2.1.4.	Экскурсия на предприятие*	4
2.2.	Обучение на производстве	78
2.2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии*	4
2.2.2.	Обучение выполнению работ по обслуживанию технологического оборудования	18
2.2.3.	Обучение выполнению работ по ремонту технологического оборудования	16
2.2.4.	Самостоятельное выполнение работ	32
	Квалификационная пробная работа	8
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	4
	ИТОГО	208